

Kinetix 5700 Podstawy programowania

Napędy Kinetix 5500 i 5700 / Studio 5000



Allen-Bradley
by ROCKWELL AUTOMATION

Numer Szkolenia

PL-CCN144-A

CEL SZKOLENIA

Po ukończeniu tego kursu student powinien być w stanie skonfigurować, testować, dostrajać i programować osie serwa Kinetix 5700/5500/6500 w technologii CIP Motion™ za pomocą aplikacji Studio 5000 Logix Designer®.

Osoba biorąca udział w szkoleniu za pomocą przygotowanych modułów warsztatowych zdobędzie umiejętności programowania, niezbędne do stosowania instrukcji potrzebnych do programowania wielosiowych systemów napędowych typu Kinetix.

Ponieważ wszystkie produkty Logix5000 korzystają ze wspólnego zbioru instrukcji i wykorzystują te same narzędzia programistyczne to zdobyte w tym szkoleniu umiejętności można zastosować w przypadku wykorzystania dowolnego sterownika systemu Logix5000 obsługującego systemy napędowe.

PLAN SZKOLENIA

DZIEŃ 1

- Wprowadzenie do techniki serwonapędowej
- Budowa systemu Kinetix 5700/5500/6000
- Komunikacja serwonapędów ze sterownikiem w sieci Ethernet/IP
- Konfiguracja napędu oraz osi w Studio 5000

DZIEŃ 2

- Motion Direct Commands – bezpośrednie sterowanie napędami serwo (on-line) za pomocą dedykowanego do tego celu narzędzia
- Podstawy programowania CIP Motion w języku LAD – omówienie zagadnienia

DZIEŃ 3

- Instrukcje CAM – omówienie zagadnienia, wykonanie zadania warsztatowego
- Instrukcje Event Motion – omówienie zagadnienia, wykonanie zadania warsztatowego
- Obsługa błędów CIP Motion
- Safe Torque Off, Safe Limited Speed – omówienie mechanizmów systemu bezpieczeństwa związanych z serwonapędami, konfiguracja (moduł opcjonalny)

DLA KOGO JEST TEN KURS

Szkolenie przeznaczone jest dla osób, które chcą zdobyć lub poszerzyć swoją wiedzę na temat konfigurowania i programowania systemów serwonapędowych Kinetix w sieci EthernetIP.

Wymagana jest znajomość zagadnień z zakresu podstawowego dla narzędzia Studio5000 (PL-CCP143).

WYMAGANIA SPRZĘTOWE

Rockwell Automation zapewnia cały sprzęt potrzebny do przeprowadzenia szkolenia.

MATERIAŁY SZKOLENIOWE

Każda z osób biorąca udział w szkoleniu otrzyma nośnik pamięci z instrukcjami w wersji elektronicznej (PDF).

SZKOLENIE PRAKTYCZNE

Studenci uzyskają możliwość praktycznego, przećwiczenia zdobytych w trakcie szkolenia umiejętności.

Do dyspozycji będą walizki demonstracyjne typu ControlLogix i Kinetix 5700/5500/6500.

ILE TRWA KURS

Kurs trwa 3 dni.

ZGŁOSZENIE

Aby zgłosić chęć udziału na to szkolenie lub aby uzyskać pełną listę oferowanych kursów Rockwell Automation, skontaktuj się z lokalnym biurem sprzedaży.

Możesz również odwiedzić stronę internetową, na której znajdziesz więcej informacji o kursach jakie oferujemy:

<http://www.rockwellautomation.com/training>

Skontaktuj się z nami.    

rockwellautomation.com — expanding human possibility™

AMERYKA PÓŁNOCNA I POŁUDNIOWA: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Faks: (1) 414.382.4444

EUROPA/BLISKI WSCHÓD/AFRYKA: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgia, Tel: (32) 2 663 0600, Faks: (32) 2 663 0640

AZJA/AUSTRALIA/OCEANIA: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Faks: (852) 2508 1846

POLSKA: Rockwell Automation, Ul. Powązkowska 44C, 01-797 Warszawa, Tel: (48) 22 32 60 700, Fax: (48) 22 32 60 710, www.rockwellautomation.pl

Allen-Bradley i expanding human possibility są znakami towarowymi Rockwell Automation, Inc.
Znaki towarowe nienależące do Rockwell Automation stanowią własność odpowiednich spółek.

Publikacja GMST10-PP704A-PL-P – June 2020

Copyright © 2020 Rockwell Automation, Inc. Wszystkie prawa zastrzeżone. Wydrukowano w USA.